

MasterTig LT 250

Сварка TIG от любого сварочного источника питания постоянного тока



MasterTig LT 250

Высококачественное решение для сварки TIG, исключая необходимость использования неудобных кабелей управления и питания



Energy efficient



Коротко

- 250 А пост. тока для TIG/MMA при ПВ 35 %
- Отсутствие силовых кабелей и кабелей управления
- Компактные размеры и небольшой вес — 12,6 кг
- Возможность дистанционного управления током
- Высокочастотное или контактное зажигание
- Цифровая приборная панель
- Расходомер газа входит в стандартную комплектацию
- Регулировка подачи газа до и после сварки
- Таймеры увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксация в режиме 2/4-тактной синхронизации
- Гарантия Kemppi 2+

Оборудование для сварки TIG, применяемое на строительных площадках и в экстремальных условиях

Аппарат MasterTig LT 250 исключает необходимость использования традиционных кабелей управления и силовых кабелей, связанные с ними риски для здоровья и безопасности на рабочей площадке, операции с кабелями и работы по организации рабочей площадки. Электронный источник питания с воздушным охлаждением идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации, включая условия высокой и низкой температуры и высокой влажности. Аппарат MasterTig LT 250, питание которого может осуществляться от любого сварочного источника питания постоянного тока с напряжением на полюсах не ниже 40 В, включая сварочные генераторы и источники питания MMA и MIG/MAG, является самым гибким решением для сварки TIG постоянного тока.

Точное зажигание, как в случае сварки TIG постоянным током, так и сварки MMA, упрощает сварку и может применяться при больших длинах горелки. Цифровой дисплей обеспечивает четкое отображение предустановленных параметров сварки и логичную, удобную и точную настройку параметров. Расходомер газа, установленный на задней панели, позволяет контролировать расход используемого защитного газа. MasterTig LT 250 весит всего 12,6 кг и имеет ремень для переноски, что облегчает его транспортировку на место проведения работ.

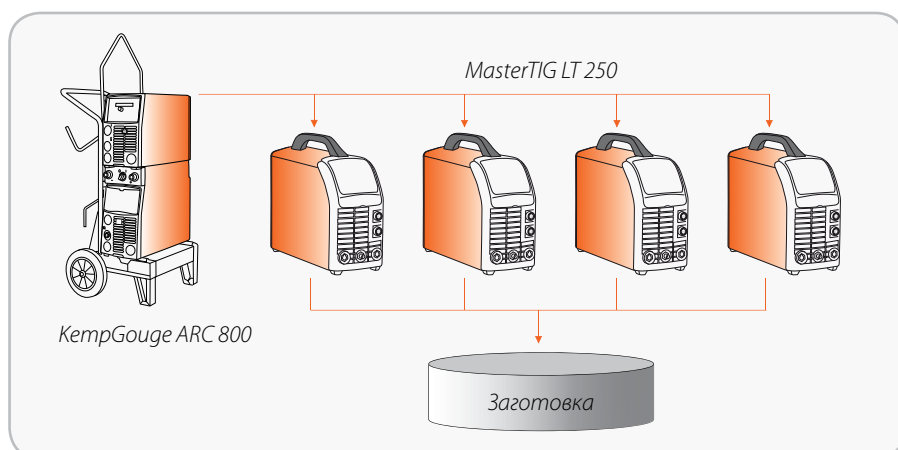


1. Ремень для переноски
2. Прочная крышка из оргстекла
3. Простая и понятная панель управления
4. Гнездо пульта дистанционного управления
5. Разъем выключателя горелки TIG
6. Разъем кабеля (-)
7. Токовый разъем горелки TIG и соединитель шланга защитного газа
8. Разъем кабеля (+)



1. Переключатель включения/выключения
2. Защелкивающийся разъем шланга защитного газа
3. Расходомер защитного газа
4. Разъем подключения основного источника питания

Питание нескольких аппаратов от одного основного источника питания



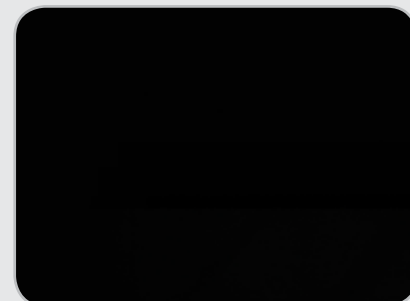
Один основной источник питания может обеспечивать питание нескольких аппаратов MasterTig LT 250. KempGouge ARC 800 — идеальный выбор для использования в качестве основного источника питания. Его выходная мощность достаточна для питания 4 аппаратов LT 250, работающих на полной мощности, при этом все аппараты могут одновременно выполнять сварку на одной заготовке.



Панель управления MasterTig LT 250: выбор процесса TIG или MMA, высокочастотного или контактного зажигания, фиксирование курка сварочной горелки и выбор дистанционного управления. Отображение сварочного тока, регулировка подачи газа до и после сварки, таймер увеличения/уменьшения сварочного тока.



Ручной пульт дистанционного управления R 10 обеспечивает удобное дистанционное управление током для процессов сварки TIG и MMA.



Ручной пульт дистанционного управления RTC 10 встраивается в горелки TIG с целью удобной регулировки сварочного тока во время сварки непосредственно с горелки.



Педаль дистанционного управления R 11F обеспечивает точное регулирование сварочного тока, когда требуется частая и точная регулировка. Идеальный выбор для использования в цехе.

Технические характеристики

MasterTig LT 250		
Диапазон напряжения питания	Пост. ток	40–100 В
Номинальная входная мощность		8,6 кВт/9,1 кВА
Ток потребления, I ₁ макс.	TIG	155 А
	MMA	230 А
Ток потребления, I ₁ эфф.	TIG	90 А
	MMA	135 А
Сетевой кабель		35 мм ²
Продолжительность включения при 40 °С	TIG	ПВ 35 % 250 А/20 В
	TIG	ПВ 60 % 200 А/18 В
	TIG	ПВ 100 % 160 А/16,4 В
	MMA	ПВ 35 % 250 А/30 В
	MMA	ПВ 60 % 200 А/28 В
	MMA	ПВ 100 % 160 А/26,4 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/1 В – 250 А/35 В
	MMA	10 А/1 В – 250 А/35 В
Напряжение холостого хода		90 В
Потребляемая мощность холостого хода	TIG	8 Вт
	MMA	21 Вт
КПД при ПВ 100 %	TIG	80 %
	MMA	86 %
Напряжение возникновения дуги		10 кВ
Электроды для сварки MMA		1,6–5,0 мм
Габаритные размеры	(Д × Ш × В)	460 × 180 × 390 мм
Масса		12,6 кг
Температурный класс		F
Класс защиты		IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A
Диапазон рабочей температуры		–20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		–40...+60 °С
Стандарты: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

Информация для заказа

MasterTig LT 250	6115100
Кабели	
Сварочный кабель, 35 мм ² , 5 м	6184301
Сварочный кабель, 35 мм ² , 10 м	6184302
Кабель заземления, 35 мм ² , 5 м	6184311
Кабель заземления, 35 мм ² , 10 м	6184312
Удлинительный кабель, 35 мм ² , 5 м	6183305
Удлинительный кабель, 35 мм ² , 10 м	6183310
Горелки	
TTC 160, 4 м	627016004
TTC 160, 8 м	627016008
TTC 220, 4 м	627022004
TTC 220, 8 м	627022008
Пульты дистанционного управления током	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R 10, 5 м	6185409
R 10, 10 м	618540901
R 11F	6185407
Расходомер аргона с часами	6265136
Шланг для подачи защитного газа (4,5 м)	W001077
Ремень для переноски	9592160
Дополнительный основной источник питания для нескольких аппаратов	
KempGouge ARC 800	6284000

Кемппи Оу

PO Box 13, 15801 г. Лахти, Финляндия
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428
info@kemppi.com, www.kemppi.com

ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305
info.ru@kemppi.com

